

SA's Leading Past Year

Exam Paper Portal



You have Downloaded, yet Another Great
Resource to assist you with your Studies 😊

Thank You for Supporting SA Exam Papers

Your Leading Past Year Exam Paper Resource Portal

Visit us @ www.saexampapers.co.za



SA EXAM
PAPERS



basic education

Department:
Basic Education
REPUBLIC OF SOUTH AFRICA

NASIONALE SENIOR SERTIFIKAAT

GRAAD 12

MEGANIESE TEGNOLOGIE: MOTOR

NOVEMBER 2019

NASIENRIGLYNE

PUNTE: 200

Hierdie nasienriglyne bestaan uit 16 bladsye.

VRAAG 1: MEERVOUDIGE KEUSEVRAE (Generies)

- | | | |
|-----|-----|-----|
| 1.1 | B ✓ | (1) |
| 1.2 | C ✓ | (1) |
| 1.3 | A ✓ | (1) |
| 1.4 | C ✓ | (1) |
| 1.5 | A ✓ | (1) |
| 1.6 | C ✓ | (1) |
- [6]**

VRAAG 2: VEILIGHEID (Generies)

- 2.1 **Masjien veiligheidsreël:**
- Weet hoe om die masjien af te skakel / noodstop. ✓
 - Dra persoonlike beskermings toerusting (PPE). ✓
 - Weet hoe om die masjien te gebruik. ✓
 - Maak seker al die skerms is in plek. ✓
 - Geen gereedskap wat op die masjien rond lê nie. ✓
 - Werkstuk moet deeglik vas wees. ✓
 - Gaan die toestand van die masjien na. ✓
 - Volg vervaardiger se voorskrifte voor 'n masjien gebruik word. ✓
 - Operateur moet magtiging hê om op 'n masjien te werk. ✓
 - Maak seker die masjien is nie uitgesluit nie. ✓
 - Maak seker die masjienopset is korrek en veilig. ✓
 - Maak seker die masjienarea is skoon en veilig. ✓
- (Enige 1 x 1) (1)**
- 2.2 **Staanboor veiligheidsmaatreël:**
- Om beserings te voorkom. ✓
 - Om akkuraatheid te verbeter. ✓
 - Om te voorkom dat die werkstuk in die rondte draai of beweeg. ✓
 - Voorkom dat die boorpunt breek. ✓
- (Enige 1 x 1) (1)**
- 2.3 **Hidrouliese pers veiligheidsmaatreël:**
- Maak seker die pers is in 'n goeie werkende toestand.
 - Neem kennis van die voorafbepaalde maksimum druk van die hidrouliese pers. ✓
 - Maak seker die area om die pers is skoon en vry van olie, ghries en water. ✓
 - Maak seker die platform is stewig en haaks met die silinder. ✓
 - Maak seker dat die gepaste setmate en voorgeskrewe toerusting beskikbaar is. ✓
 - Gaan hidrouliese pype na vir lekkasies en krake. ✓

- Gaan die ondersteuningspenne na dat dit nie uitgeslyt is en deeglik in plek is. ✓
- Gaan vloeistofvlakke na. ✓
- Drukkrag moet teen 90° met die voorwerp toegepas word. ✓
- Gaan kabel en katrolle op platvorm na indien toegerus. ✓
- Dra persoonlike beskermings toerusting (PPE). ✓
- Drukmeter moet nagegaan en gekalibreer word. ✓
- Maak seker al die skerms is in plek. ✓

(Enige 2 x 1) (2)

2.4 **Redes vir die dra van chirurgiese handskoene:**

- Voorkom HIV/VIGS of enige bloed verwante infeksie oordrag. ✓
- Voorkom besmetting van die oop wonde. ✓

(2)

2.5 **Veilige hantering van draagbare elektriese toerusting:**

- Maak seker die elektriese bedrading en -prop is in 'n goeie toestand. ✓
- Maak seker alle veiligheidskerms is in plek. ✓
- Maak seker die toebehore (boorpunte, lemme ens.) is op die korrekte wyse gemonteer. ✓
- Moenie die masjien/toerusting forseer nie. ✓
- Gebruik volgens die vervaardiger se instruksies. ✓
- Voorkom kontak met water. ✓
- Hou die kabel weg van hitte, olie, skerp hoeke en beweeglike dele. ✓
- Maak seker dat die kabels nie knoop nie. ✓
- Voorkom dat die masjien val. ✓
- Gaan die toestand van die toerusting na. ✓

(Enige 2 x 1) (2)

2.6 **Verantwoordelikheid van werkgewer:**

- Voorsien en onderhou werkstelsels, werksomgewing, toerusting en gereedskap in 'n veilige toestand. ✓
- Elimineer of verminder enige gevare of potensiële gevare. ✓
- Produseer, hanteer, stoor en vervoer goedere veilig. ✓
- Verseker dat elke werkende persoon aan die vereistes van hierdie Beroepveiligheidswet ('OHS') voldoen. ✓
- Stel maatreëls in plek in belang van gesondheid en veiligheid, indien nodig. ✓
- Stel 'n persoon aan wat opgelei is en wie die outoriteit het om te verseker dat die werknemer voorkomende maatreëls nakom. ✓
- Lig werknemer in oor gevare vir sy gesondheid en veiligheid rakende enige plig of werksituasie. ✓
- Voorsien noodhulptoerusting. ✓

(Enige 1 x 1) (1)

2.7 Verantwoordelikheid van werknemer:

- Gee aandag aan hul eie asook ander persone se gesondheid en veiligheid. ✓
- Werk saam met die werkgewer ten opsigte van die Beroepsveiligheidswet ('OHS'). ✓
- Kom die wetlike opdrag aan hulle gegee na. ✓
- Rapporteer enige situasie wat onveilig of ongesond is. ✓
- Rapporteer alle insidente en ongelukke. ✓
- Moenie met enige veiligheidstoerusting inmeng of soortgelyke toerusting misbruik nie. ✓
- Kom alle veiligheidsreëls na. ✓

(Enige 1 x 1)**(1)**
[10]**VRAAG 3: MATERIAAL (Generies)****3.1 Vyltoets:**

- Gebruik die regte ✓ vyltegnieke. ✓
- Vyl op die punt of kante ✓✓ van die materiaal.
- Deur kryt ✓ op die vyloppervlak ✓ te plaas.

(Enige 1 x 2)**(2)****3.2 Doel vir hittebehandeling van staal:**

Hittebehandeling van staal word gedoen om die eienskappe/ korrelstruktuur ✓ van staal te verander. ✓

(2)**3.3 Redes vir tempering van verharde staal:**

- Om die brosheid ✓ wat deur die verhardings proses veroorsaak is te verminder. ✓
- Omspanning ✓ wat gedurende die verhardings proses veroorsaak is te verminder. ✓
- Om die taaiheid ✓ van die staal te verhoog. ✓
- Om aan die verharde werkstuk 'n fyner ✓ korrelstruktuur ✓ te gee.

(Enige 2 x 2)**(4)****3.4 Hitte behandelings proses op staal:****3.4.1 Uitgloeïing:**

- Die staal word tot die voorgeskrewe temperatuur verhit. ✓
- Die staal word vir die verlangde tyd teen hierdie temperatuur gehou. ✓
- Die staal word dan baie stadig afgekoel om maksimum sagtheid te verseker. ✓

(3)**3.4.2 Verharding:**

- Die staal word tot effens bo die hoër kritieke temperatuur verhit. (AC₃) ✓
- Die staal word vir die verlangde tyd teen hierdie temperatuur gehou. ✓
- Die staal word dan vinnig afgekoel deur in afkoel medium te blus. ✓

(3)**[14]**

VRAAG 4: MEERVOUDIGE KEUSEVRAE (Spesifiek)

- | | | |
|------|---------|-------------|
| 4.1 | A ✓ | (1) |
| 4.2 | C ✓ | (1) |
| 4.3 | D ✓ | (1) |
| 4.4 | B ✓ | (1) |
| 4.5 | C ✓ | (1) |
| 4.6 | D ✓ | (1) |
| 4.7 | A ✓ | (1) |
| 4.8 | B ✓ | (1) |
| 4.9 | C ✓ | (1) |
| 4.10 | B ✓ | (1) |
| 4.11 | C ✓ | (1) |
| 4.12 | D & B ✓ | (1) |
| 4.13 | B ✓ | (1) |
| 4.14 | B ✓ | (1) |
| | | [14] |

VRAAG 5: GEREEDSKAP EN TOERUSTING (Spesifiek)**5.1 Silinderlekkasie toetser:****5.1.1 Benoem:**

- A – Drukbeheerklap / Knop / Reguleerder ✓
- B – Meter ✓
- C – Kompressor pyp / Lugpyp / Pyp ✓
- D – Vonkpropkoppelstuk / Pyp ✓

(4)**5.1.2 Doel van silinderlekkasie toetser:**

- Om die persentasie ✓ gaslekkasie, vanuit 'n silinder, te bepaal. ✓
- Om die ligging ✓ van gaslekkasies vanuit 'n silinder te bepaal. ✓

(Enige 1 x 2)**(2)**

5.1.3 Prosedure vir silinderlekkasietoets:

- Draai die krukas tot albei kleppe op silinder nr. 1 toe is (suier nr. 1 is op kragslag). ✓
- Verwyder die vonkprop en koppel die vonkpropkoppelstuk (toetser) in die vonkproppgat. ✓
- Gebruik 'n moersleutel om die krukas-katrol te sluit sodat dit nie kan draai nie. ✓
- Laat lug in die silinder in, volgens die voorgeskrewe druk. ✓
- Die lesing sal die persentasie gaslekkasie aandui. ✓
- 'n Sis-geluid by verskeie punte dui die ligging van die lekkasie aan. ✓

(6)

5.2 Kompressietoetser:**5.2.1 Doel van kompressietoets:**

- Om die hoeveelheid kompressiedruk ✓ van 'n spesifieke silinder gedurende kompressieslag (BDP – ODP) te bepaal. ✓
- Om die toestand ✓ van die enjin se kleppe, klepbedding en suierringe te bepaal. ✓

(Enige 1 x 2)

(2)

5.2.2 Kompressietoetser se drukontlasklep:

- Verwyder druk in die meter ✓ om 'n akkurate lesing te verseker. ✓
- Verwyder druk in die meter ✓ om skade aan die meter te voorkom. ✓

(Enige 1 x 2)

(2)

5.3 Gasse wat ontleed word:

- Koolstofmonoksied (CO) ✓
- Koolwaterstof (HC) ✓
- Koolstofdiksied (CO₂) ✓
- Stikstofoksied (NO_x) ✓
- Swaeldiksied (SO₂) ✓
- Suurstof (O₂) ✓

(Enige 2 x 1)

(2)

5.4 Doel van draaitafels:

Draaitafels maak dit moontlik om die voorwiele te draai ✓ wanneer nasporing verstelling uitgevoer word. ✓

(2)

5.5 Uitkomste van dinamiese wielbalansering is om die volgende na te gaan:

- Die wanbalansvlak. ✓
- Die omvang van balansversteurende kragte. ✓
- Die rotasierigting van hierdie kragte. (regsom of linksom) ✓
- Balanseer wiele op alle vlakke. ✓
- Minder vibrasie op die stuurwiel. ✓
- Eweredige bandslytasie. ✓

(Enige 3 x 1)

(3)

[23]

VRAAG 6: ENJINS (Spesifiek)**6.1 Krukastrilling:**

- Die aksie op die as van ongebalanseerde kragte. ✓
- Die wringeffek van die kragslae op die as. ✓
- Geslete trillingdempers. ✓
- Onegalige vliegwielslytasie. ✓
- Ongebalanseerde krukas. ✓

(Enige 2 x 1) (2)**6.2 Trillingdempers:**

6.2.1 Trillingdemper/Vibrasie demper ✓

(1)

6.2.2 **Benoem:**

- A – Krukas ✓
- B – Krukasflens ✓
- C – Sekondêre vlieg wiel ✓
- D – Wrywingskyf / Rubber ✓
- E – Wrywingsveer ✓
- F – Veerblad / Skyf ✓

(6)

6.2.3 Die trillingdemper voeg massa by die krukas aan die teenoorgestelde kant ✓ van die normale vlieg wiel ten einde die torsie van die krukas teë te werk. ✓

(2)

6.3 Ontstekingsorde van 'n enjin:

- Die posisie van die krukke op die krukas. ✓
- Die rangskikking van die nokke op die nokas. ✓

(2)

6.4 'V8'-hoek:

90° ✓

(1)

6.5 Tussenverkoeler:

Om die lug wat deur die turbo-aanjaer saamgepers word, af te koel. ✓

(1)

6.6 Doel van 'n superaanjaer:

- Om die silinder met 'n verhoogde lugdruk ✓ wat hoër is as atmosferiese druk, te vul. ✓
- Om die kompressiedruk ✓ in die silinder te verhoog. ✓
- Om die volumetriese doeltreffendheid ✓ van die enjin te verhoog. ✓
- Om die werkverrigting ✓ te verbeter. ✓

(Enige 1 x 2) (2)**6.7 Sentrifugale superaanjaer:**

6.7.1 Sentrifugale superaanjaer / blaser ✓

(1)

6.7.2 **Benoem:**

- A – Luginlaat ✓
- B – Luguitleat ✓
- C – Omhulsel ✓
- D – Stuer/Turbine ✓
- E – Stuerlemme/Vinne ✓

(5)

6.7.3 Werking:

- Hierdie blaser kan meganies deur middel van bandaandrywing vanaf die krukas aangedryf word. ✓
- Die gevormde vinne op die stuwer laat die lug in die rondte na die buitenste rand van die stuwer in die omhulsel beweeg. ✓
- In die proses laat die bewegende vinne 'n lae druk aan hulle agterkante vorm. ✓
- Vanweë die atmosferiese druk vloei lug sterk in om die lae druk in die middel van die stuwer te vul. ✓
- Die stuwer roteer so vinnig dat 'n deurlopende beweging van lug aanwesig is, wat nou 'n druk opbou namate dit na die velling of die rand gegooi word. ✓

(5)
[28]**VRAAG 7: KRAGTE (Spesifiek)****7.1 Slagvolume:**

Volume wanneer die suier ✓ van onderste dooiepoint na boonste dooiepoint beweeg. ✓

(2)

7.2 Metode om die kompressieverhouding te verhoog:

- Verwyder vulplaatjies tussen silinderblok en silinderkop. ✓
- Pas 'n dunner silinderkoppakstuk. ✓
- Masjineer metaal van die silinderkop af. ✓
- Slyp metaal van die silinderblok af. ✓
- Pas 'n suier met 'n hoër kroon. ✓
- Pas 'n krukas met 'n langer slag. ✓
- Vergroot die boor van die silinder/groter suiers. ✓

(Enige 3 x 1)

(3)

7.3 Kompressieverhouding:**7.3.1 Slagvolume:**

$$\begin{aligned}\text{Slagvolume} &= \frac{\pi D^2}{4} \times L \quad \checkmark \\ &= \frac{\pi (9,0)^2}{4} \times 10,0 \quad \checkmark \\ &= 636,17 \text{ cm}^3 \quad \checkmark\end{aligned}$$

(3)

7.3.2 Oorspronklike vryvolume:

$$\begin{aligned}\text{Kompressieverhouding} &= \frac{SV + VV}{VV} \\ VV &= \frac{SV}{KV - 1} \quad \checkmark \\ &= \frac{636,17}{10,5 - 1} \quad \checkmark \\ &= \frac{636,17}{9,5} \\ &= 66,97 \text{ cm}^3 \quad \checkmark\end{aligned}$$

(3)

7.3.3 Nuwe boordiameter:

$$\text{Nuwe kompressieverhouding} = \frac{SV}{VV} + 1 \quad \checkmark$$

$$11:1 = \frac{SV}{66,97} + 1 \quad \checkmark$$

$$SV = 66,97 \times 10$$

$$\frac{\pi D^2}{4} \times L = 669,7 \quad \checkmark$$

$$D^2 = \frac{669,7 \times 4}{\pi \times 10}$$

$$D = \sqrt{85,27} \quad \checkmark$$

$$= 9,23 \text{ cm} \quad \checkmark$$

$$= 92,34 \text{ mm} \quad \checkmark$$

(6)

7.4 Drywing:

7.4.1 Aangeduide drywing:

$$AD = P \times L \times A \times N \times n$$

$$P = 1300 \text{ kPa}$$

$$L = \frac{160}{1000} \\ = 0,16 \text{ m} \quad \checkmark$$

$$A = \frac{\pi D^2}{4} \\ = \frac{\pi 0,12^2}{4} \\ = 1,13 \times 10^{-2} \text{ m}^2 \quad \checkmark$$

$$N = \frac{4500}{60 \times 2} \\ = 37,5 \text{ kragslae/sek} \quad \checkmark$$

$$n = 4 \text{ silinders}$$

$$AD = P \times L \times A \times N \times n$$

$$= (1300 \times 10^3) \times 0,16 \times (1,13 \times 10^{-2}) \times 37,5 \times 4 \quad \checkmark \\ = 352560$$

$$= 352,56 \text{ kW} \quad \checkmark$$

(5)

7.4.2 Remdrywing:

$$RD = 2 F \times N \times T$$

$$= 2 F \times 610 \times \frac{4500}{60} \quad \checkmark \checkmark$$

$$= 2 F \times 610 \times 75$$

$$= 287455,73 \text{ W} \quad \checkmark$$

$$= 287,46 \text{ kW} \quad \checkmark$$

(4)

7.4.3 Meganiese doeltreffendheid:

$$\text{Meganiese doeltreffendheid} = \frac{BP}{IP} 100\%$$

$$= \frac{287,46}{352,56} \times 100\% \quad \checkmark$$

$$= 81,54\% \quad \checkmark$$

(2)

7.5 **Meganiese doeltreffendheid** is gebaseer op die verhouding van die drywing wat in die enjin $\checkmark$ ontwikkel word en die werklike remdrywing wat by die vliegwiel $\checkmark$ gelewer word.

(2)

7.6 **Remdrywing** is die bruikbare drywing $\checkmark$ wat by die vliegwiel $\checkmark$ ontwikkel word.

(2)

[32]**VRAAG 8: INSTANTHOUDING (Spesifiek)****8.1 Verkoelerdop-druktoets:**

- Installeer die dop op die verkoelingstelseldruktoetser. $\checkmark$
- Pomp die toetser op terwyl jy die drukmeter dophou. $\checkmark$
- Die drukdop behoort lug teen die druk vrylaat wat op die dop gemerk is. $\checkmark$
- Die dop behoort daardie druk vir minstens een minuut te hou. $\checkmark$
- Indien nie, installeer 'n nuwe dop. $\checkmark$

(5)

8.2 Oorsake en regstelling vir drukverlies:**Oorsake:**

- Lek tussen verkoelersstelsel onderdele. $\checkmark$
- Lekkende waterpyp. $\checkmark$
- Geblaasde silinderkoppakstuk. $\checkmark$
- Lekkende waterpomp. $\checkmark$
- Lekkende verkoeler. $\checkmark$
- Lek by geroeste uitdy- of kernproppe. $\checkmark$
- Lekkende binneverwarmer-verkoeler. $\checkmark$
- Lekkende verwarmerkraan. $\checkmark$

(Enige 2 x 1)

Regstellings:

- Vervang pakstukke of seels. ✓
- Vervang foutiewe pype en draai klampe vas. ✓
- Slyp die silinderkop en vervang die silinderkoppakstuk. ✓
- Vervang die waterpomp. ✓
- Vervang die verkoeler. ✓
- Vervang die uitdy- of kernproppe. ✓
- Vervang binneverkoeler. ✓
- Vervang verkoelerkraan. ✓

(Enige 2 x 1)**(4)****8.3 Spesifikasie vir uitvoering van verkoelerseldruktoets, ondersoek vir:**

- Water- antivriesmiddel verhouding. ✓
- Toelaatbare verkoelerdruk. ✓
- Verkoelerdopdruk. ✓
- Lesing van die verkoelingstelseldruktoets. ✓

(Enige 2 x 1).**(2)****8.4 Veiligheid: Kompressietoets:**

- Maak seker die toetsers kan die druk hanteer wat jy wil toets. ✓
- Maak die vonkprop-area skoon om te voorkom dat vullis in val wanneer jy die vonkprop verwyder. ✓
- Maak seker die rubberpype op die toetsers is in 'n goeie toestand. ✓
- Maak seker die drukontlasklep op die toetsers werk. ✓
- Maak seker jy gebruik die korrekte vonkpropkoppelstuk. ✓
- Maak seker die versnelklep is vol oop. ✓
- Ontkoppel hoogspannings drade. ✓
- Ontkoppel die brandstof toevoer. ✓
- Maak seker die meter is op nul gestel. ✓
- Maak seker dat die lugfilter skoon is. ✓

(Enige 4 x 1).**(4)****8.5 Gasanaliseerder resultate:****8.5.1 Hoë koolstofmonoksied (CO) lesing:****Oorsake:**

- Te ryk mengsel. ✓
- Ontstekingweiering. ✓
- Vuil of verstopte lugfilter. ✓
- Onbehoorlike werking van die brandstofleweringsstelsel. ✓
- Foutiewe termostaat of koelmiddelsensor. ✓
- Foutiewe PKV-klepstelsel. ✓
- Foutiewe katalisator. ✓

(Enige 1 x 1)**(1)**

- 8.5.2 **Regstellende maatreëls:**
- Verstel brandstofmengsel. ✓
 - Kontroleer vir weiering en herstel. ✓
 - Vervang lugfilter. ✓
 - Kontroleer en herstel brandstofleweringsstelsel. ✓
 - Kontroleer en herstel verkoeler sensor. ✓
 - Kontroleer en herstel PKV-klepstelsel. ✓
 - Kontroleer en herstel of vervang katalisator. ✓
- (Enige 1 x 1) (1)**
- 8.5.3 **Lae koolstofdiksied (CO₂) lesing:**
Oorsake:
- Brandstofmengsel is te ryk of te arm. ✓
 - Uitlaatstelsel lek. ✓
 - Ontstekingweiering. ✓
 - Vuil of verstopte lugfilter. ✓
 - Onbehoorlike werking van die brandstofleweringsstelsel. ✓
 - Foutiewe termostaat of koelmiddelsensor. ✓
 - Foutiewe PKV-klepstelsel. ✓
 - Foutiewe katalisator. ✓
- (Enige 1 x 1) (1)**
- 8.5.4 **Regstellende maatreëls:**
- Verstel brandstofmengsel. ✓
 - Herstel of vervang uitlaatstelsel. ✓
 - Kontroleer vir weiering en herstel. ✓
 - Vervang lugfilter. ✓
 - Kontroleer en herstel brandstofleweringsstelsel. ✓
 - Kontroleer en herstel verkoeler sensor. ✓
 - Kontroleer en herstel PKV-klepstelsel. ✓
 - Kontroleer en herstel of vervang katalisator. ✓
- (Enige 1 x 1) (1)**
- 8.5.5 **Hoë koolwaterstof (HC) lesing:**
Oorsake:
- Oormatige onverbrande brandstof weens onvolledige ontbranding. ✓
 - Foutiewe tydreëling. ✓
 - Vakuümlekkasie. (Lae brandstofdruk) ✓
 - Lekkende brandstofinspuiter. ✓
 - Foutiewe kouebeginklep. ✓
 - Foutiewe lugbeheerstelsel. ✓
- (Enige 1 x 1) (1)**

8.5.6 Regstellende maatreëls:

- Verstel brandstofmengsel. ✓
- Kontroleer en verstel tydreëling. ✓
- Kontroleer en herstel vakuumlekkasie. ✓
- Kontroleer en herstel/vervang brandstofinspuiters. ✓
- Kontroleer en herstel/vervang kouebegincklep. ✓
- Kontroleer en herstel dugbeheerstelsel. ✓

(Enige 1 x 1) (1)**8.6 Spesifikasies vir uitvoering van brandstofdruktoets, ondersoek vir:**

- Brandstofdruk voor die vergasser. ✓
- Brandstofdruk voor- en na die inspuiterpomp. ✓
- Brandstofdruk wanneer die enjin luiers. ✓
- Brandstofdruk teen hoë omwentelings. ✓

(Enige 2 x 1) (2)**[23]****VRAAG 9: STELSLS EN BEHEER (Outomatiese ratkas) (Spesifiek)****9.1 Doel van die outomatiese ratkas:**

- Om die bestuurder van koppelaar beheer en ratwisseling ✓ te verlos. ✓
- Om gladder en makliker ✓ bestuur van die voertuig te bevorder. ✓

(Enige 1 x 2) (2)**9.2 Voordele van outomatiese ratkas:**

- Dit verminder bestuurder moegheid. ✓
- Dit verminder wieltol onder swak padtoestande. ✓
- Die voertuig kan skielik tot stilstand gebring word sonder dat die enjin stol. ✓
- Die stelsel demp alle enjinwringtrilling. ✓
- Dit is makliker om te bestuur. (bv. Gestremde persone) ✓

(Enige 2 x 1) (2)**9.3 Nadele van 'n voertuig wat met 'n outomatiese ratkas toegerus is:**

- Outomatiese ratkas is duurder om te vervaardig/onderhou. ✓
- Indien 'n voertuig met 'n outomatiese ratkas oor 'n lang afstand gesleep moet word, moet die dryfas verwyder word. ✓
- Outomatiese ratkas maak die voertuig swaarder as met 'n handratkas. ✓

(Enige 2 x 1) (2)**9.4 Koppelomsitter:****9.4.1 Benoem:**

- A – Ringrat/buigplaat ✓
- B – Omhulsel ✓
- C – Stator ✓
- D – Stuerer/Pomp ✓
- E – Transmissie/As ✓
- F – Vloeistofbaan/Stuerer/Pomp ✓
- G – Wieke ✓
- H – Turbine ✓

(8)

9.4.2 Voordele van koppelomsitter:

- Wringkrag neem outomaties toe. ✓
- Wringkrag word gladweg oorgedra om skokke op die ratkas, onderstel en wiele te verminder. ✓
- Minimum versiening word vereis. ✓
- Ontkoppel teen lae revolusies. ✓

(Enige 2 x 1) (2)**9.4.3 Toenemende koppelomsitterspoed:**

Die wringkrag-vermenigvuldiging ✓ verminder ✓ geleidelik.

(2)
[18]**VRAAG 10: STELSELS EN BEHEER (Asse, stuur geometrie en elektronika) (Spesifiek)****10.1 Bandslytasie:****10.1.1 Vinvorming:**

- Toesporing of uitsporing slytasie ✓
- Geslete krinkspil ✓

(Enige 1 x 1) (1)**10.1.2 Een kant van loopvlak uitermatig geslyt:**

- Wielvlug slytasie ✓
- Geslete krinkspil ✓
- Foutiewe wielsporing ✓

(Enige 1 x 1) (1)**10.2 Vereistes van 'n goed ontwerpte stuurmeganisme:**

- Lig en maklik om te beheer. ✓
- Vry van trilling en padskokke. ✓
- So direk as moontlik sonde om te veel aandag of inspanning van die bestuurder te verg. ✓
- Selfsentreer. ✓
- Moet kan werk sonder om te erg deur die aksie van die vering- of remstelsel beïnvloed te word. ✓

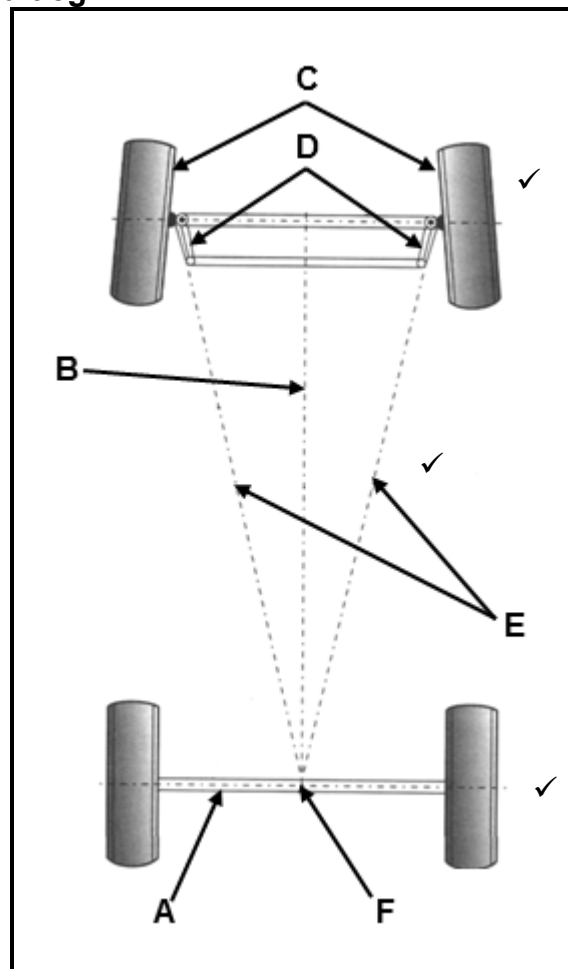
(Enige 2 x 1) (2)**10.3 Krinkspilhelling:****10.3.1 Benoem:**

- A – Afwyking ✓
- B – 90°/Loodreg ✓
- C – Wielmiddellyn ✓
- D – Krinkspilhellinghoek ✓
- E – Stuuras-middellyn/Krinkspil-senterlyn ✓

(5)

10.3.2 Krinkspilhelling is die inwaartse kanteling ✓ van die bokant van die krinkspil van voor gesien. ✓

(2)

10.4 **Ackerman-hoekuitleg:**

(3)

Benoem:

- A – Agteras ✓
- B – Oorlangse as ✓
- C – Voorwiele ✓
- D – stuurarms ✓
- E – Verlengde middellyn vanaf stuurarms ✓
- F – Snyding/Senterpunt ✓

(Enige 3 x 1)

(3)

10.5 **Doel van uitsporing om draaie:**

Die uitsporingseffek op 'n draai gee 'n werklike rolbeweging ✓ aan die voorwiele in 'n draai sonder om te skuur. ✓

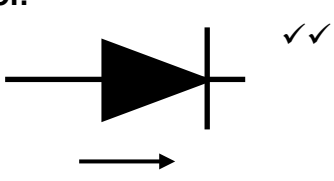
(2)

10.6 **Wielbalansering voorafkontrole:**

- Toestand van bande verwys na kneusplekke, krake en beskadigde sykanter. ✓
- Die wielvelling vir beskadigde lip. ✓
- Ondersoek vir vreemde materiaal op wielvelling en band. ✓
- Banddruk. ✓
- Bandloopvlakslitasie. ✓

(Enige 2 x 1)

(2)

- 10.7 **Doel van katalisator:**
Die katalisator sit die besoedelingstowwe ✓ in die uitlaatgasse van die enjin in nie-toksiese stowwe ✓ om en maak dit omgewingsvriendelik. (2)
- 10.8 **Aanpasbare spoedbeheer:**
- Handhaaf 'n spoed wat deur die bestuurder gestel is. ✓
 - Pas hierdie spoed aan en handhaaf 'n veilige afstand van die voertuig voor. ✓
 - Gee 'n waarskuwing indien daar 'n risiko vir 'n botsing is. ✓
 - Voorkom bestuurder uitputting. ✓
 - Om die gekose spoed te beheer. ✓
 - Verbeterbrandstofverbruik. ✓
 - 'n Konstante beheerde spoed voorkom spoedboetes. ✓
- (Enige 3 x 1) (3)
- 10.9 **Funksie van 'n sleeppring-enborselsamestelling:**
Verskaf 'n beweegbare verbinding ten einde batterystroom na die rotor ✓ te laat vloei om 'n elektromagneet ✓ voort te bring. (2)
- 10.10 **Diode-simbool:**
- 
- (2)
- 10.11 **Voordele van elektriese brandstofpomp:**
- Onmiddellike toevoer van brandstof wanneer die ontstekingskakelaar aangeskakel word. ✓
 - Lae werkingsgeraas. ✓
 - Minder afvoerpulsering van brandstof. ✓
 - Kompakte en ligte ontwerp. ✓
 - Eienskap om die uitlek van brandstof en dampslot te voorkom. ✓
 - Lewer brandstof teen hoër druk. ✓
 - Kan op enige plek in die brandstoflyn geplaas word. ✓
- (Enige 2 x 1) (2)
- [32]
- TOTAAL:** [200]