

SA's Leading Past Year

Exam Paper Portal

S T U D Y

You have Downloaded, yet Another Great  
Resource to assist you with your Studies ☺

Thank You for Supporting SA Exam Papers

Your Leading Past Year Exam Paper Resource Portal

Visit us @ [www.saexamapers.co.za](http://www.saexamapers.co.za)



SA EXAM  
PAPERS



# **basic education**

Department:  
Basic Education  
**REPUBLIC OF SOUTH AFRICA**

## **NASIONALE SENIOR SERTIFIKAAT**

**GRAAD 12**

**LANDBOUTEGNOLOGIE**

**FEBRUARIE/MAART 2013**

**MEMORANDUM**

**PUNTE: 200**

**Hierdie memorandum bestaan uit 10 bladsye.**

**AFDELING A****VRAAG 1**

1.1	X	B	C
1.2	A	X	C
1.3	A	B	X
1.4	X	B	C
1.5	X	B	C
1.6	A	B	X
1.7	A	B	X
1.8	A	B	X
1.9	A	X	C
1.10	A	B	X
1.11	A	X	C
1.12	X	B	C
1.13	A	X	C
1.14	X	B	C
1.15	A	X	C
1.16	X	B	C
1.17	A	B	X
1.18	A	B	X
1.19	A	B	X
1.20	X	B	C

**TOTAAL AFDELING A (20 x 2): 40**

**AFDELING B****VRAAG 2: MATERIALE EN STRUKTURE**

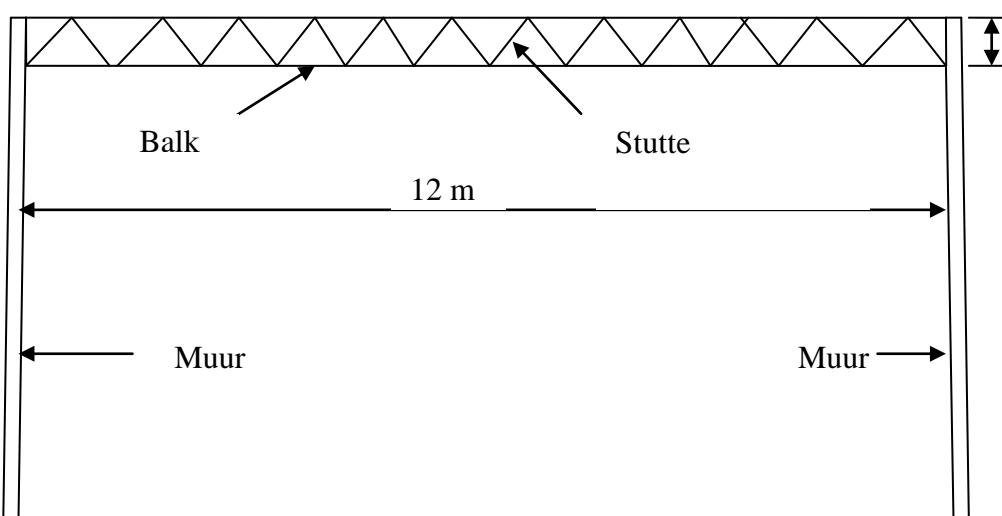
- 2.1 3. Stutte✓  
5. Latte✓  
8. Fassieborde✓  
9. Geute✓  
10. Afvoerpyp✓ (5)

- 2.2 2.2.1 (a) Identifisering van die volgende dele: Balk✓ Kappe✓ Mure✓ Span 12 m✓

Dui aan waarom hierdie tipe konstruksie in die ontwerp gaan gebruik word. ✓✓

Netheid: ✓

Korrekteid: ✓



Die leerder moet die redes vir die gebruik van die konstruksie gee volgens sy/haar ontwerp✓✓ (8)

- 2.2.2 (b) • Baie sterk✓  
• Maklik om te gebruik✓ (2)

- 2.3 2.3.1 

BINNEMUURfondasie	BUITEMUURfondasie
A. Wydte: 450 mm✓	C. Wydte: 600 mm✓
B. Dikte: 200 mm✓	D. Dikte: 200 mm✓

 (4)
- 2.3.2 • Halfsteenmuur ✓ (110 mm) ✓  
• Eensteenmuur ✓ (220 mm) ✓  
• Hol muur ✓ (220 mm steenmuur, 50 mm holte en 220 mm steenmuur) ✓ (6)
- 2.3.3 • Engelse verband ✓  
• Strykverband ✓ (2)

- 2.4 • Plastiek kan gebruik word om die sementpakke mee toe te draai sodat die sement teen vog beskerm is. ✓  
• Sementsakke moet op houtplanke gestoor word om dit teen moontlike vog van die vloer te beskerm. ✓ (2)
- 2.5 • Op die steenwerk van die fondasie; met 'n oorslag  $\pm$  300 mm. ✓  
• Onder al die buitenste vensterbanke. ✓  
• Onder die vloer. ✓ (3)
- 2.6 • Keramiek ✓  
• Rubber ✓  
• Plastiek ✓ (3)

[35]

**VRAAG 3: ENERGIE**

- 3.1 3.1.1 • Sonenergie is elektrisiteit gegenereer van sonstrale (stralings-energie) ✓  
 • Die sonstrale bestaan uit fotons .✓  
 • Hierdie fotons is in staat om elektrone om te sit in geleierelektrone✓  
 • wat beteken dat hulle in staat is om 'n elektriese lading te dra.✓ (4)
- 3.1.2 • Die sonpanele word gemaak van 'n halfgeleidingsmateriaal: die algemeenste materiaal wat gebruik word is silikon. ✓  
 • Die halfgeleidingsmateriaal bevat elektrone.✓  
 • Wanneer die fotons, in die sonstrale, die sonselle bereik, absorbeer die elektrone die stralingsenergie, en verander hulle in geleidingselektrone. ✓  
 • Indien daar genoeg energie in die fotons is, kan die elektrone vry kom en 'n elektiese lading deur 'n stroombaan dra na die bestemming.✓ (4)
- 3.1.3 • Dat die sel nie tot sy volle potensiaal werk nie.✓  
 • Wanneer die elektrone hitte vrystel, word die panele warm en belemmer ander aspekte van die sonselle.✓  
 • Die getal sonpanele bepaal die effektiwiteit van die stelsel.  
 • Duur panele produseer meer elektrisiteit as die goedkoper panele.  
 • Naby die ewenaar sal effens meer energie vervaardig word.  
 • Voorwerpe wat die sonstrale blokkeer. (Enige 2) (2)
- 3.1.4 Direkte stroom. (1)
- 3.2 3.2.1 • A Geiser✓  
 • B Sonpaneel✓ (2)
- 3.2.2 • Bespaar energiekoste✓  
 • Skoon energie/geen omgewingsvoetspoor/geen besoedeling.  
 • Hernubare bron van energie/onbeperkte bron.  
 • Waar geen elektrisiteit beskikbaar is nie. (Enige 1) (1)
- 3.3 3.3.1 • Die gemiddelde windspoed moet hoog wees.✓  
 • Geen heuwels of berge in die nabijheid.✓  
 • Geen bosse of bome naby. (Enige 2) (2)
- 3.3.2 • Wind is nie faktor waarop staatgemaak kan word nie.✓  
 • Windturbines het gewoonlik 'n bystandstelsel nodig vir windlose dae.✓  
 • Windturbinekonstruksies kan baie duur wees.✓  
 • Geraasbesoedeling. (Enige 3) (3)
- 3.4 • Metanol ✓  
 • Etanol  
 • Metaangas  
 • Butanol  
 • Propanol (Enige 1) (1)

[20]

**VRAAG 4: VAARDIGHEDEN EN KONSTRUKSIEPROSESSE**

- 4.1 4.1.1 • Dit is 'n boogsweisproses✓  
• waar individuele verbruikbare elektrodes (standaardsweisstafies) vervang word met 'n draad wat aanhoudend ingevoer word,✓  
• en 'n ingevoegde gasskerm vervang die elektrodevloeimiddel.✓ (3)
- 4.1.2 • Argon ✓  
• Helium ✓  
• Koolstofdioksied ( $\text{CO}_2$ ).✓ (3)
- 4.1.3 • Stoot in die rigting van beweging ✓  
• teen 'n  $80^\circ$ -hoek.✓ (2)
- 4.1.4  $\text{CO}_2$  ✓ (1)
- 4.2 4.2.1 Terugflitsweerde✓ (1)
- 4.2.2 • Die funksie is om te voorkom dat 'n vlam van die spuitstuk✓  
• terug kan spring in die pypkonneksie en 'n ontploffing kan veroorsaak.✓ (2)
- 4.2.3 • A  $45^\circ$ ✓  
• B  $90^\circ$ ✓  
• C  $45^\circ$ ✓ (3)
- 4.2.4 Neutrale vlam ✓ (1)
- 4.3 4.3.1 T-las ✓ (1)
- 4.3.2 • Oorlangse krimping ✓  
• Hoekige ('angular') oorlangse krimping✓  
• Hoekige krimping ✓  
• Laterale krimping ✓ (4)
- 4.3.3 Hitte✓ (1)
- 4.3.4 • Voorafinstelling (kalibrering) ✓  
• Sweising van lapwerk✓  
• Klamping ✓  
• Puntsweiswerk ✓ (4)
- 4.4 4.4.1 • Verslete dele kan deur hierdie proses opgebou word met 'n opvulling van 'n slytasiebestande metaal.✓  
• Die tipe hardvlaksweisung en die tipe elektrode wat gebruik word, word bepaal deur die diensvereistes van die onderdeel. ✓ (2)

- 4.4.2 • Metaal teen metaalwrywing ✓  
• Ernstige stampe en stote van metaal teen klip✓  
• Skrape sowel as stampe en stote✓  
• Ernstige skrapes✓ (4)
- 4.4.3 • Die area wat gesweis word moet roesvry wees.✓  
• Geen ghries of vreemde voorwerpe.✓  
• Moenie teen te hoë ampère werk nie.✓  
• Gebruik 'n langer boog.  
• Verwyder die slak van elke sweislopie voordat oor dit gesweis word.  
• Sweis die werkstuk tot die gewenste dikte verkry is.  
• Rond af met 'n slypmasjien indien nodig. (Enige 3) (3)  
[35]

**VRAAG 5: GEREEDSKAP, IMPLEMENTE EN TOERUSTING**

- 5.1 5.1.1 Ronde bale✓ (1)
- 5.1.2 • Smering ✓  
 • Versien alle laers, kettings en ratte.✓  
 • Versien al die veiligheidskoppelaars.✓  
 • Maak alle lemme skerp.✓  
 • Versien die banddruk.✓  
 • Versien die boutspanning.  
 • Kyk na die onderstel en wiele vir skade. (Enige 5) (5)
- 5.2 5.2.1 • Stewige konstruksie.✓  
 • Vervangbare geslyte onderdele.✓  
 • Rotoromhulsel moet dig sluit.✓  
 • Grootte van die geutbakvoergleuf.✓ (4)
- 5.2.2 (a) Rotorhamers: Kap die voer fyn.✓  
 (b) Siwwe: Bepaal die grootte van die gemaalde produk.✓  
 (c) Waaier: Blaas die gemaalde materiaal deur die siwwe:✓  
 (d) Sikloon: Skei die gemaalde materiaal effektief van die lug.✓ (4)
- 5.2.3 • Moenie aan die masjien werk terwyl dit steeds loop nie.✓  
 • Dra 'n veiligheidsbril.✓  
 • Maak seker dat daar geen los voorwerpe binne die masjien is voordat dit aangeskakel word nie.✓  
 • Moenie gebruik as die motor van balans af is nie.✓  
 • Die aandrywingsmeganisme moet afgeskort wees.✓  
 • Gebruik in 'n goed geventileerde area.  
 • Klein stukkies afvalmetaal moet weggehou word van die voer. Dit kan 'n vonk veroorsaak wat kan lei na 'n ontploffing. (Enige 5) (5)
- 5.3 5.3.1 Dubbelaksie hidrouliese silinder.✓ (1)
- 5.3.2 • Trek✓  
 • Die spasie wat die disselboom opneem aan die trekkant van die suier✓  
 • veroorsaak 'n kleiner oppervlak wat aan oliedruk blootgestel is en daarom verminderde druk op die trek kant van die suiers.✓ (3)
- 5.4 5.4.1 • Waar die boonste stang gemonteer is.✓  
 • In die ewenaarhulsel.✓  
 • By die basis van die hysarms.✓ (3)
- 5.4.2 Outomatiese dieptekontrolemeganisme.✓ (1)

- 5.5 5.5.1 • Rekenaars kan help om te bepaal wat die opbrengs op elke plek in die land is.✓  
• Rekenaars help om foute op die meganika van die stropers te vind wat 'n verlies aan graan kan voorkom.✓  
• Help om voedingstofgebreke in die land te identifiseer.✓  
• Help om probleemareas in die land te identifiseer.✓ (4)
- 5.5.2 • Baie vinnige manier om die oes van die land af te kry.✓  
• Baie betroubare oesmetode✓  
• Ekonomies✓  
• Arbeidsbesparend✓  
• Rekenaar kan die oesproses doen met baie klein inset van die operateur.✓  
• Akkurate rekordhouding  
• Eenmalige operasie (Enige 5) (5)
- 5.6 5.6.1 • Die enjin gebruik olie✓  
• Verslete suierringe✓  
• Verslete silinderwande✓ (3)
- 5.6.2 Sodat die komponente (onderdele) uitruilbaar is. ✓ (1)

[40]

**VRAAG 6: WATERBESTUUR**

- 6.1      6.1.1     Tensiometer ✓ (1)
- 6.1.2     Om die waterverlies in 'n spesifieke land te bepaal. ✓ (1)
- 6.2      6.2.1     Oop drein✓ (1)
- 6.2.2     Klipdrein ✓ (1)
- 6.2.3     Septiese tenk. ✓ (1)
- 6.2.4     Visgraatdrein ✓ (1)
- 6.2.5     Sif✓ (1)
- 6.3      6.3.1     • Natuurlike stelsel✓  
               • Visgraatstelsel ✓  
               • Ruitstelsel✓ (3)
- 6.3.2     • Onkoste om die drein te installeer is baie hoog.✓  
               • Verstopplings kom van tyd tot tyd voor en is duur om te reg te maak.✓  
               • Die installering vereis tegniese vaardigheid en kennis. (Enige 2) (2)
- 6.4      6.4.1     • Vir die korrekte kalibrering van die sproeiers.✓  
               • Effektiewe besproeiingskchedulering. ✓  
               • Om die oorbenutting van 'n waterbron te voorkom.✓ (3)
- 6.4.2     Vloeitempo =  $\frac{\text{Inhoud}}{\text{Tyd}}$  ✓  
               =  $\frac{8\ 000}{8}$  ✓  
               = 1 000 ℓ/minuut ✓ (3)
- 6.5      6.5.1     • Om die tenk skoon te maak.✓  
               • Om die tenk te inspekteer.✓ (2)
- 6.5.2     • Huishoudelike riool ✓  
               • Septiese tenk✓  
               • Verdeelkas ✓  
               • Absorbeerveld ✓  
               • Deursyferput ✓ (5)
- 6.6      • Druk hoog genoeg om in aanvraag te voorsien.✓  
               • Voorkom vermorsing.✓  
               • Lasse moet waterdig wees.✓  
               • Verwydering van water wat gemors het.✓  
               • Beskerm al die kleppe.✓ (5)

[30]

**TOTAAL AFDELING B:** 160  
**GROOTTOTAAL:** 200